

5 000 t de plaquettes de bois par an

Financement de la plate-forme de production des plaquettes de bois

- Investissement : 655 000 euros
- Etat FNADT : 31,4 %
- Etat – DDR 2007 : 3,8 %
- Conseil général de Lot-et-Garonne : 15 %
- Ademe : 2,6 %
- Feder : 17,5 %
- Financement CCFL : 29,7 %

La communauté de communes Fuméolois-Lémance (CCFL) et deux entrepreneurs privés ont créé, à Blanquefort-sur-Briolance (47), une plate-forme de valorisation de sous-produits issus de l'exploitation forestière pour produire des plaquettes de bois. Une source d'approvisionnement idéale pour les chaufferies collectives locales et qui remplacera le gaz des chaudières des serristes locaux.

Vercom, le spécialiste du broyage criblage du bois et des végétaux vient de fournir une unité fixe de broyage produisant des plaquettes de bois, à raison de 25 t/h, destinées à l'alimentation automatique ou non de chaudières collectives, la fraction fine sera utilisée pour chauffer les serres des maraîchers.

« Notre massif forestier est important mais sous-exploité. Il est en effet très morcelé car appartenant à de nombreux propriétaires. Nous avons donc décidé de valoriser ce potentiel et en même temps, de redynamiser la filière bois en amont. D'autant plus qu'il existe un réel débouché », explique Jean-Louis Costes, président de la CCFL, qui compte 12 communes et plus de 16 500 habitants. Ce sont en effet 5 ou 6 exploitants forestiers qui gèrent les forêts d'environ 10 000 propriétaires.

Pour mettre sur pied ce projet, Bernard Mares, exploitant forestier et gestionnaire de forêts privées, et Philippe Castagné, gérant de la scierie Briolance Bois et d'une parquetterie - la plate-forme de traitement est située sur son terrain - ont créé avec la communauté

de communes Fuméolois-Lémance une SEM (société d'économie mixte) - 51 % pour la CCFL et 49 % pour les deux entrepreneurs privés. Coût de l'investissement, près de 655 000 euros, subventionné à hauteur de 35 % par l'Etat. Le sous-préfet de Villeneuve/Lot-Fumel, Jérôme Decours, a inauguré début juin cette plate-forme qui doit cet été préparer ses stocks pour l'hiver.

L'unité de broyage

« Des troncs jusqu'à 30 cm de diamètre, des branches, des chutes de coupe... alimentent le broyeur. Ils franchissent en premier lieu un détecteur de métaux avant d'être mangés par le broyeur rapide à couteaux, du type HTH du constructeur allemand Haas. Le broyeur à rotor est entraîné par un moteur électrique de 132 kW et muni d'une grille de calibrage de 40 mm », explique Marc Brehm directeur commercial de Vercom et importateur de la marque Haas en France. Les couteaux doivent être affûtés au bout d'une semaine de travail et ils sont réaffûtés jusqu'à 15 fois. Le broyeur

dispose d'un contre couteau doté d'un dispositif de dégagement hydraulique. Le rotor fait 1 200 mm de diamètre et 800 mm de large.

Un convoyeur à chaînes achemine les broyats vers un crible à tamis vibrant Haas type HPS qui sépare le produit broyé en 3 fractions, les grilles de calibrage sont interchangeableables. Le produit fini calibré entre 10

Jean-Louis Costes, président de la CCFL, Bernard Mares, exploitant forestier et gestionnaire de forêts privées, Jérôme Decours, sous-préfet de Villeneuve/Lot-Fumel et Didier Caminade maire de Cuzorn et vice-président de la CCFL.





Un convoyeur à chaînes achemine les broyats vers un crible à tamis vibrant Haas type HPS qui sépare le produit broyé en 3 fractions.



La fraction des fines 0-10 mm est utilisée par les serristes locaux qui avaient l'habitude d'utiliser les sciures d'une parqueterie. La fraction supérieure à 30 mm est redirigée en début de la ligne pour être de nouveau broyée.

et 30 mm est chargé dans des bennes et transporté directement vers les chaufferies par camions ou stocké sur place pour être séché. La fraction des fines 0-10 mm est utilisée par les serristes locaux qui avaient l'habitude d'utiliser les sciures d'une parqueterie. La fraction supérieure à 30 mm est redirigée en début de la ligne pour être de nouveau broyée.

Les volumes stockés sont placés sur des grilles d'où sort de l'air ambiant pour accélérer le séchage. Un hangar de 600 m² est prévu pour accueillir environ 2 400 m³ de plaquettes soit environ 1 000 t. En fonction des volumes à gérer sur place, le stockage des produits finis s'effectuera sous des bâches.

Des débouchés bien présents

La CCFL a comme objectif de produire sur la plate-forme, 5 000 t de plaquettes de bois par an d'ici 3 ou 4 ans, ce qui représente l'exploitation d'environ 400 ha de forêt. « Pour l'instant, nous allons récupérer les sous-produits de l'exploitation de notre massif forestier avec essentiellement les châtaigniers secs qui dépérissent en forêt, les pins maritimes des Landes tombés pendant la tempête Klaus, et les sous-produits des coupes classiques, explique Bernard Mares. La plate-forme est dimensionnée pour produire jusqu'à 10 000 t/an. Grâce à cette plate-forme nous allons

également participer au renouvellement de la forêt et à sa régénération. En plus des projets de reboisement prévus pour compenser les terrains défrichés, nous avons installé des panneaux photovoltaïques. » Cette première installation pilote au niveau de la région devrait fonctionner dans un rayon de 50 km pour la commercialisation de granulés à des propriétaires de serres, et pour l'alimentation de chaufferies collectives de bâtiments existants et futurs comme pour la piscine de Fumel-Libos, la maison de retraite de Fumel ou encore le collège de Monflanquin.

C. F.



Marc Brehm directeur commercial de Vercom et Sylvain Brehm, commercial

Vercom

La société Vercom créée en 1999 par Marc Brehm, et installée à Chevry Cossigny (77) propose des matériels pour le broyage et le criblage de la biomasse et des retourneurs d'andains.

Vercom est concessionnaire exclusif pour les grands comptes (Veolia, Sita, Coved...), les PME ET PMI du recyclage et les collectivités locales et propose : des pré broyeurs et broyeurs affineurs Haas

mobiles ou fixes ; des broyeurs à marteaux Duratech pour le broyage des bois de démolition et des déchets verts ; des cribleurs Terra Select ; des retourneurs de composts et de sols Backhus.

10 salariés dont 2 commerciaux itinérants et 4 commerciaux sédentaires.

La société vend également des petits matériels pour le compostage (sondes...), des bâches respirantes Lest'O...



www.alliance-tire-group.com

EUROFOREST
17-19
Juin 2010
Savoie - France
Retrouvez nous sur le stand

PNEUS FORESTIERS HAUT DE GAMME
POUR DES UTILISATIONS INTENSIVES
DANS DES CONDITIONS EXTREMES !



AGROFOREST SKIDDER ABATTEUSE
PORTEUR REMORQUE

François GIRARD Alliance Tire Company
Email : francois@alliancetiregroup.eu
Tél/Fax : +33 2 31 79 55 16 Mobile : +33 6 67 38 78 05